



Treibstoff

CAF 200-1

aus Energie von Sonne und Boden



Rapsöl ist die kostengünstige Alternative für Dieseltreibstoff. Ohne Mehrverbrauch und ökologisch sauber kann dieser Treibstoff vom Landwirt selbst hergestellt werden. Die Nutzung eigener Ressourcen macht den Rapsölnutzer von Lieferanten und Preisschwankungen weitgehend unabhängig und ist profitabel wie kaum eine andere Agrarkultur.

Die CAF 200-1 ist die erste Kompaktanlage, zur Herstellung von Pflanzenöl, die in kompakter Bauweise den vollständigen Produktionsprozess abdeckt. Alle erforderlichen Elemente zur Ölproduktion sind im standardisierten 20Fuß Containermaß untergebracht.

Die Aufstellung dieser Anlage kann auf jedem beliebigen Betriebshof erfolgen und benötigt lediglich einen 380V Drehstromanschluss.

Die Verwendung von extrem hochwertigen Komponenten, wie Extruder, Mischanlage, Filteranlage etc. garantieren höchste Zuverlässigkeit. Durch den Einsatz von nichtrostendem Stahl, wird eine extrem hohe Langlebigkeit und die Reinheit des Produktes über einen langen Zeitraum garantiert.

Die Verarbeitung von Raps in einer eigenen Anlage bietet gleich mehrfachen Nutzen

1. de Facto unbegrenzte Verfügbarkeit billigen Kraftstoffes
2. Das Nebenprodukt Rapskuchen entsteht als hochwertiges Futtermittel
3. Pflanzenöl und Rapskuchen bieten auch als Handelsware Zusatzeinkommen



Rapsöl ist eine erstklassige Alternative zu herkömmlichen Dieselmotoren, wenn einige wenige Voraussetzungen beachtet werden. In erster Linie ist dabei die Qualität des gepressten Rapsöles zu nennen. Von herausragender Bedeutung ist es, dass das Fertigprodukt einen extrem geringen Anteil von Schwebstoffen besitzt, die sich im Kraftstoffsystem des Fahrzeuges ablagern können und zu Verstopfungen führen. Des Weiteren ist die weitgehende Freiheit von Enzymen und Phosphaten im Öl Voraussetzung dafür, dass während des Verbrennungsprozesses keine Verkokungen an den Zylinderwänden des Dieselmotors auftreten und zu einer vorzeitigen Zerstörung des Aggregates führen. Bei der Konstruktion der Kompaktanlage CAF 200-1 sind diese Fragen berücksichtigt worden. Der Einsatz hochwertiger Extruder garantiert eine Kaltverpressung, welche Voraussetzung für die Einhaltung einschlägiger Normen für Rapsöl als Kraftstoff ist. Ein Vorabscheider aus Edelstahl bewirkt dann bereits eine erste Grobreinigung des Öls. Daran anschließend wird über eine Mischanlage Kieselgur zugesetzt, welches Schwebstoffe bindet. Eine ständige Durchmischung erzielt einen optimalen Effekt. Der Einsatz eines Hochleistungsfilters mit angeschlossener Microfilterstufe schließt den Reinigungsprozess ab. Die Lagerung einer Tagesproduktion kann innerhalb der geschlossenen Anlage erfolgen. Die Konzeption der Anlage ist so ausgelegt, dass eine Befüllung der Anlage ausreichend für einen 24 – 30 Stunden aufsichtsfreien Betrieb ist.

Technische Daten	
Maße:	Standardmaß 20 Fuß Eurocontainer
Masse:	ca. 3,5 t
Leistung:	80 kg Rohware / Stunde
Rohöl Ausbeutung	ca. 30-34%
Fassungsvermögen :	1 Tagesproduktion
Anschlussleistung:	380V 6kW
Fassungsvermögen der Bunker:	1,2m³
Steuerung:	potentiometergesteuerte Leistungsregelung Automatische Umwälzsteuerung
Einsatzgebiet:	alle Ölfrüchte
Was ist zu beachten?	
Motorenanlagen brauchen nicht verändert zu werden.	
Der Einsatz notwendiger Zusatzkomponenten ermöglicht auch weiterhin den Betrieb mit Diesel oder einem beliebigen Diesel/Rapsölgemisch.	
Wartungsintervalle der Motoren müssen halbiert werden.	
Die Lieferung von Umrüstsätzen erfolgt nach Absprache ebenfalls durch den Lieferanten der Kompaktanlage CAF 200-1	
Änderungen vorbehalten	

Hochleistungsextruder
KK40 Universal



Vorabscheider



Mischanlage



Kammerfilterpresse
KK470/10PP



Extruderkopf und Abgabe
Rapskuchen



Vertrieb durch:



Hersteller:
Agrartechnik und Handelsgesellschaft

Harald Klose mbH

Schloerstr. 15 · 33790 Halle / Westf.

Tel. +49 (0) 5201 / 66 37 97

Fax +49 (0) 5201 / 66 37 98